



Stampflehm

Fertigmischung

1

Zusammensetzung/ Eigenschaften	Unser Stampflehm ist eine verarbeitungsfertige Stampflehmmischung nach den Lehm bau-Regeln des Dachverband Lehm e. V. Zur Herstellung verwenden wir naturbelassenen, gesiebten Rohlehm sowie verschiedene Granulate und Splitte mit einer Körnung von 2 bis 8 mm sowie Stroh. Die Schüttdichte der Fertigmischung liegt bei 1800 kg/m ³ . Im eingebauten und ausgetrockneten Zustand erreicht das Material eine Trockenrohddichte von 1600 kg/m ³ und eine Druckfestigkeit von 3,1 N/mm ² . Das Schwindmaß beträgt 0,2 % (Prüfung entsprechend den Lehm bau Regeln). Unser Stampflehm ist neben der Grundfarbe „Beige“ in 7 Farbnuancen erhältlich (schwarz, weiß, gelb, ziegel, braun, terrakotta, grün).
Lieferform	einbaufertig, erdfeucht, als lose Schüttung, im Big Bag zu 1 m ³ oder als Sackware zu 50 kg
Lagerung	Das verarbeitungsfertige Material kann bis zum Einbau ca. 3 Monate auf der Baustelle gelagert werden. Dabei ist für ausreichend Witterungsschutz zu sorgen.
Ergiebigkeit	1 m ³ verarbeitungsfertige Stampflehmmischung ergibt 0,6 m ³ fertige Wandmasse.
Anwendung Stampflehmwände	Unsere Stampflehmmischungen eignen sich für die Errichtung tragender und nichttragender Bauteile im Innen- und Außenbereich. Die Verarbeitung im Außenbereich beschränkt sich auf die frostfreie Jahreszeit. Weiterhin können Stampflehmmischungen zur Herstellung von Vorsatzschalen, dekorativen Wandelementen und Klimatelementen eingesetzt werden. Bei der Verarbeitung von Stampflehm zu Wänden oder Wandelementen werden die Fertigmischungen in entsprechende Schalungskonstruktionen lagenweise eingebracht und mechanisch verdichtet. Der verdichtete Stampflehm ist formstabil und kann sofort ausgeschalt werden. Die entsprechenden Arbeitsanweisungen können Sie dem Arbeitsblatt „Stampflehmkonstruktionen“ entnehmen oder sich direkt mit uns in Verbindung setzen.
Anwendung Stampflehmböden	Für die Herstellung von Stampflehmfußböden bieten wir Ihnen eine spezielle Fertigmischung an, die auf trockenen, sauberen und tragfähigen Untergründen verarbeitet werden kann. Die Mindestaufbaustärke beträgt 50 mm und die Verarbeitung erfolgt durch mechanische Verdichtung. Nähere Informationen können Sie dem Arbeitsblatt „Stampflehmfußböden“ entnehmen oder sich direkt mit uns in Verbindung setzen.
Trocknungszeit	Nach der Fertigstellung der Stampflehmfläche sind Trocknungszeiten von etwa 2 bis 3 Tagen je cm Stampflehmwand einzuplanen. Dabei muss für ausreichend Querlüftung im Objekt gesorgt werden. Eine Beschleunigung der Trocknung ist durch den Einsatz von Kaltluftventilatoren möglich.

Wir bringen den Lehm
zum Leben ...